

## Avaliação in vitro da atividade antimicrobiana de extratos de *Solidago chilensis* e *Baccharis trimera*

Juliana Soares Rizzardo Gomes<sup>1</sup>; Robert Domingues<sup>2</sup>; Alessandro Pelegrini Minho<sup>3</sup>;  
Emanuelle Baldo Gaspar<sup>4</sup>

O uso exacerbado de antimicrobianos tem induzido à resistência bacteriana. Por este motivo é de extrema importância encontrar novas substâncias que possuam efeito antibacteriano. O objetivo do trabalho foi avaliar o potencial antibacteriano das plantas do bioma pampa *Solidago chilensis* (Erva lanceta) e *Baccharis trimera* (Carqueja) em ensaios in vitro contra cepas-padrão de importância médico-veterinária, sendo estas *Enterococcus faecalis* (ATCC® 29212™), *Pseudomonas aeruginosa* (ATCC® 27853™), *Staphylococcus aureus aureus* (ATCC® 25923™) e *Escherilichia coli* (ATCC® 25922™). Este trabalho foi realizado na Embrapa Pecuária Sul, no setor de sanidade animal. Foram confeccionados extratos metanólico e hexânico destas plantas. Estes foram pré-diluídos em Polisorbato 80, 5% em uma concentração inicial de 100 mg/mL. A atividade antimicrobiana foi verificada pela avaliação da concentração bactericida mínima (CBM), pelo micrométodo, em 10 concentrações decrescentes, diluídas na base 2, variando de 50 a 0,097 mg/mL. Os extratos hexânicos e metanólicos de ambas as plantas inibiram o crescimento bacteriano apenas dos microrganismos Gram positivos, *E. faecalis* e *S. aureus*. As CBMs observadas foram: extrato metanólico de erva lanceta - 25 mg/mL para *E. faecalis* e 1,56 mg/mL para *S. aureus*; extrato hexânico de erva lanceta - 50 mg/mL para *E. faecalis* e 6,25 mg/mL para *S. aureus*; extrato metanólico de carqueja - 50 mg/mL para *E. faecalis* e 1,56 mg/mL para *S. aureus*; extrato hexânico de carqueja - 25 mg/mL para *E. faecalis* e 25 mg/mL para *S. aureus*. Estes resultados obtidos permitem verificar que a *S. chilensis* Meyen e *B. trimera* apresentam-se eficientes na inibição do crescimento bacteriano de microrganismos Gram-positivos.

**Palavras-chave:** carqueja; erva lanceta; plantas medicinais.

---

<sup>1</sup>Acadêmica do Curso de Medicina Veterinária, URCAMP, Bolsista FAPERGS.

ju\_rizzardo@hotmail.com

<sup>2</sup>Biólogo, Analista da Embrapa Pecuária Sul, Bagé, RS. robert.domingues@embrapa.br

<sup>3</sup>Médico Veterinário, Pesquisador da Embrapa Pecuária Sul, Bagé, RS.

alessandro.minho@embrapa.br

<sup>4</sup>Médica Veterinária, Pesquisadora da Embrapa Pecuária Sul, Bagé, RS  
emanuelle.gaspar@embrapa.br