Caracterização física e química da casca de café da variedade arábica

Jheyce Cristina de Moraes¹ Anny Manrich² Rafael Farinasse Mendes³ Maria Alice Martins⁴

¹Aluna de graduação em Química, Universidade Federal de São Carlos, São Carlos, SP; jheycecristina@hotmail.com

Novas tecnologias e materiais vêm sendo desenvolvidas ao longo dos últimos anos com o objetivo de diminuir impactos das atividades produtivas e do crescimento populacional sobre o meio ambiente. A utilização de recursos naturais e renováveis como fonte de matéria-prima em substituição a recursos não renováveis tem ganhado importante destaque na ciência, sociedade e economia. Dentre os recursos explorados encontram-se os coprodutos da atividade agroindustrial, considerados resíduos que, na maioria das vezes, são subutilizados, e descartados, tornando-se contaminantes. Novas aplicações desses coprodutos dependerão de suas propriedades, o que torna a etapa da caracterização essencial. O Brasil é o maior produtor e exportador mundial de café, tendo sua produção superado os 43,24 milhões de sacas de 60 kg em 2015. A casca do café, estimada em 50% em massa seca do grão, é considerada um dos principais resíduos agrícolas brasileiros. Este resíduo é gerado no beneficiamento do café por via seca, sendo um material lignocelulósico de baixo aproveitamento para a alimentação animal por conter altos teores de cafeína e tanino. Algumas explorações alternativas deste coproduto podem ser citadas, como a obtenção de etanol de segunda geração, a extração de antioxidantes, a extração de polissacarídeos, a utilização como material adsorvente no tratamento de água e a produção de carvão ativado. Neste trabalho, foi utilizada a casca do café da variedade arábica proveniente da região de Machado-MG, que foi beneficiado por via seca pelo Instituto Federal do Sul de Minas Gerais - Campus Machado, A casca foi caracterizada química, térmica e estruturalmente. Foram utilizadas as normas TAPPI e NREL para a quantificação química e análises de DRX, MEV, FTIR eTG em ar sintético e em atmosfera inerte para demais caracterizações. Os resultados mostraram que a casca de café possui 5,6 ± 0,1% de cinzas, $11.5 \pm 1.5\%$ de extrativos em solvente, $10.3 \pm 0.4\%$ de proteína, $24.8 \pm$ de celulose, $14.6 \pm 1.4\%$ de hemicelulose, 3,1 ± 0,4% de pectina e 28,5 ± 2,0% de lignina insolúvel. Possui um espectro de FTIR com bandas absortivas indicando a presença de carboidratos, ácidos orgânicos, compostos aromáticos e lipídeos. É um material amorfo com índice de cristalinidade de 28,3%, e temperatura de início de degradação térmica por volta de 200 °C. O resíduo de degradação térmica em ar sintético corresponde a cerca de 5% da massa inicial, enquanto que em atmosfera inerte a massa residual corresponde a cerca de 28%. A rica composição da casca de café possibilita a sua aplicação em diversas áreas, como a química fina, cosméticos, de energia e também materiais.

Apoio financeiro: Embrapa, MCTI – SisNano. **Área**: Novos materiais e Nanotecnologia **Palavras-chave**: Café; Resíduos, TG, MEV, DRX

²Bolsista de Pós Doutorado, Embrapa Instrumentação, São Carlos, SP.

³Professor da Universidade Federal de Lavras, Lavras, MG;

⁴Pesquisadora da Embrapa Instrumentação, São Carlos, SP.