

037

UTILIZAÇÃO DE PUPUNHA NA PRODUÇÃO DE PAINÉIS AGLOMERADO

Tiélidy Angelina de Moraes de Lima¹
Washington Luiz Esteves Magalhães²

A produção de compósitos utilizando fibras naturais vem crescendo nos últimos anos. Esses compósitos são ideais por aliarem leveza e bom desempenho em serviço, além do baixo custo e facilidade de reciclagem no fim do ciclo de vida de suas peças. Neste trabalho, foram obtidas em laboratório pequenas amostras de aglomerado a partir da pupunha (*Bactris gasipaes*) nas dimensões de 0,35 mm a 0,25 mm. Utilizaram-se as resinas de uréia formaldeído, epóxi, polipropileno e poliestireno. O adesivo de uréia formaldeído foi adicionado na quantidade de 15 %, 20 % e 30 % e o adesivo epóxi na quantidade de 15 % e 20 %, ambos em relação ao peso seco das fibras. As resinas termoplásticas foram utilizadas na quantidade de 50 % e 60 %. Foram analisadas as propriedades de flexão estática (MOE e MOR), absorção e inchamento em espessura de água para 2, 24 e 48 horas de imersão de acordo com a norma NBR 14810-3. As propriedades de inchamento em espessura e absorção de água diminuíram com o aumento de teor de resina. As resinas termoplásticas apresentaram melhores valores de inchamento em espessura e absorção de água comparadas com as resinas uréia-formaldeído e epóxi.

¹ Aluna do Curso de Química, Universidade Federal do Paraná, CNPq.

² Pesquisador da *Embrapa Florestas*, wmagalha@cnpf.embrapa.br